

FORMEX® NA POZINK S 2003

Základní syntetický antikorozní nátěr na kov

Stránka číslo: 01

Složení Disperze anorganických pigmentů a Zn-fosfátu v roztoku alkydové pryskyřice a polyvinylchloridového kopolymeru v organických rozpouštědlech.

Vlastnosti a použití Barva je určena k základním nátěrům lehkých barevných kovů a železa. Je vhodná i pro nátěry oceli pod emaily nitrocelulóзовé a syntetické na vzduchu schnoucí. Vyznačuje se rychlým zasycháním a vynikající přilnavostí na rozmanité podklady.

Barva není určena k nátěrům, které přicházejí do přímého styku s potravinami, krmivem a pitnou vodou a k nátěrům dětského nábytku a hraček. Barva smí být používána na plochy přicházející do nepřímého styku s poživatinami, krmivem a pitnou vodou.

- ◆ antikorozní nátěr
- ◆ vynikající přilnavost na ocel a lehké kovy
- ◆ vhodný i pod nitrikombinační a polyuretanové nátěry

Oblast použití
 Podklad: ocel, železo, hliník, mosaz, zoxidovaný zinek
 Prostředí: interiér, exteriér - dle nátěrového systému
 Příklady: kovové konstrukce, zárubně, kování, parapety, okapy, karosérie automobilů, plechové střechy, ocelové odlitky, litinové a plechové radiátory teplovodního topení

Odstíny 0110 - šedá střední, 0600 - šedo zelená, 0840 - červenohnědá

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	130 - 180 s / Ø 4 mm Ford
	Obsah netěkavých látek	min. 64 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	44 - 45 % obj.
	Bod vzplanutí	> 25 °C
	Hustota	1320 - 1490 kg/m ³

VOC, TOC	Kategorie: A/i	VOC: 0,30 – 0,35 kg/kg	TOC: 0,27 – 0,31 kg/kg
	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l od 1. 1. 2010: 500		
	Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 499		

Vlastnosti zaschlého nátěru	Lesk	stupeň 4 - 5
	Tvrdoost kyvadlovým přístrojem	od 6 % za 24 h
	Kryvost	stupeň 2
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0
	Odolnost při ohybu přes trn č. 5 mm	bezvadná
	Odolnost při přestřihu nitroemilem	musí vyhovět zkoušce

Zasychání	Teplota podkladu	23 °C
	Zaschlý proti prachu	do 1 hodiny
	Proschlý	do 24 hodin
	Tloušťka suché vrstvy DFT	35 - 40 μm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	80 - 90 μm
	Suchá tloušťka filmu DFT	35 - 40 μm
	Teoretická vydatnost	10 - 12 m ² /l na jednu vrstvu

Ředění S 6005 (štětec, váleček), C 6000 (stříkání)

Příprava podkladu Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nátěr na pozinkovaný plech je možný nejdříve po 12 měsících působení povětrnostních vlivů. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čistícího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné

Stránka číslo: 02

odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou. Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m². Je doporučeno dodržovat celý nátěrový systém dle katalogového listu výrobce.

Podmínky aplikace	Nanášejte na předem připravený podklad za stálého a suchého počasí, minimální teplota vzduchu pro nanášení je 5 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Optimální teplota pro nanášení nátěrové hmoty je 18 °C až 23 °C a relativní vlhkost vzduchu 40 – 70 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a potvrdání nátěrového filmu.
Postup práce	Před použitím se obsah důkladně promíchá a podle potřeby naředí. <ol style="list-style-type: none"> 1x nátěr barvou FORMEX NA POZINK S 2003. Zasychá při teplotě kolem 20 °C. Zasychání lze urychlit přisoušením do 80 °C. Nátěr zaschlý na vzduchu je možno již za 1 hodinu přestříkat syntetickým nebo nitrocelulózovým emailem, optimální tloušťka jedné vrstvy je 35 - 40 mikrometrů. 2. 1 až 2x nátěr emailem INDUSTROL UNIVERZÁL S 2013, INDUSTROL PLUS S 2071 nebo INDUSTROL PROFI U 2129
Způsob aplikace	Štětce, váleček, stříkání
Manipulace	Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice a ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště. Osoby a zvířata by se neměly zdržovat v ošetřeném prostoru, dokud nátěr nezaschne. Při zasažení pokožky odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdla. Při nadýchání vyjděte na čerstvý vzduch. Při zasažení očí vyplachujte oči důkladně po dobu 10 až 15 minut čistou vodou. Při požití vypláchněte ústa vodou. Projeví-li se zdravotní potíže nebo v případě pochybností a při náhodném požití a zasažení očí vždy okamžitě vyhledejte lékaře.
Skladovatelnost	Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.
Balení	0,6 l; 4 l; 9 l
Likvidace obalů a odpadů	Použitý, řádně vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.