



ALUSPRAY

Aluspray je založený na bázi hliníkových vloček. Aluspray je ideální na opravu a retušování poškozených nebo starých žárově zinkovaných galvanizací, Zingovaných nebo jiných struktur ošetřených zinkem. Aluspray se používá zejména z estetických důvodů, protože dodává pěkný hliníkový vzhled.

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÉ ÚDAJE

Tekutý produkt

Složení	hliníkový prášek aromatické uhlovodíky pojivo
Hustota	0,656 kg/dm ³ (±0,05 Kg/dm ³) při 20°C
Hnací plyn	Dimethylether (DME)
Obsah	Tekutina
Bod vzplanutí	41°C
VOC	619 g/L

Suchý film

Barva	Hliníková (~ RAL 9006: porovnatelná se žárovým zinkováním)
Speciální vlastnosti	dobrá odolnost vůči mechanickému poškození, oděru a erozi velmi úsporný efektivní a pevný
Teplotná odolnost	Minimum -40°C Maximum +150°C

Balení

500 ml	Sprej	Velkoobchodní balení v krabici 12 x 500 ml
--------	-------	--

Skladování

Skladovatelnost	2 roky v neotevřeném balení uložené ve svislé poloze na suchém místě s teplotou mezi +5°C až +40°C (nejlépe při pokojové teplotě ± 18 °C)
-----------------	---



APLIKAČNÍ PODMÍNKY

Systémová doporučení

Příprava povrchu	Aluspray je možné aplikovat na železné kovy a poškozené zinkové nebo hliníkové povrchy. Kov je potřeba nejdříve odmastit, nejlépe parním čištěním, nebo může být použito rozpouštědlo (např. Zingasolv), nikdy nepoužívejte rozpouštědlo WhiteSpirit. Pro optimální výkon čistit podle SA 2,5 (ISO 8501:2007). U nekritických (malých) oblastí je postačující St 3 čištění ocelovým kartáčem.
Drsnost	Aluspray by měl být aplikován na kovový substrát, který má jemný až střední stupeň drsnosti G (Rz 50 až 70 µm) podle normy ISO 8503-2:2012. Může být dosaženo opískováním (ostrými částicemi) ne kuličkováním (kulovitými částicemi). Před opískováním se ujistěte, že je povrch odmaštěný. Není potřebné dosáhnout vysoký stupeň drsnosti, pokud je Aluspray aplikovaný na žárově zinkované povrchy nebo metalizované vrstvy, nebo když je aplikovaný na už existující vrstvu ZINGA. Ujistěte se, že jsou z povrchu odstraněny soli zinku, aby bylo zabezpečeno dobré elektrochemické spojení mezi oběma vrstvami. Na malé, nekritické oblasti postačuje povrch zdrsnit ocelovým kartáčem
Maximální aplikační doba	Aluspray aplikujte co nejdříve na připravený kovový podklad (max. 4 hodiny čekací doba). Pokud dojde k znečištění před nástřikem, povrch musí být znovu vyčištěný, jak je napsáno výše.

Podmínky životního prostředí během aplikace

Teplota okolí	minimum +5°C maximum +40°C
Relativní vlhkost	maximum 90% neaplikujte na vlhké nebo mokré povrchy
Povrchová teplota	minimum 3°C nad teplotou rosného bodu žádná vizuální přítomnost vody maximum 60°C



APLIKAČNÍ ÚDAJE

Všeobecné

Protřepání	Aluspray musí být před aplikací důkladně protřepaný. Důkladně protřepete nejméně 30 sekund až několik minut . Opakujte pokaždé, když není plechovka delší dobu používána.
Aplikace	Udržujte sprej ve vzdálenosti 10 až 20 cm od substrátu a pohybujte se kontinuální rychlostí zleva doprava. Opakujte nástřikem odshora dolů.
Čištění	Zařízení nebo rozlitou hmotu vyčistíte pomocí ředidla Zingasolv.

DALŠÍ INFORMACE

Vydatnost a spotřeba

Teoretická vydatnost	Pro 40 µm DFT: 4 m ² /L
Praktická vydatnost a spotřeba	Závisí na profilu a drsnosti podkladu a na způsobu aplikace.

Schnutí

Proces schnutí	Aluspray schne odpařením rozpouštědla. Proces schnutí je ovlivněn celkovým WFT, okolním vzduchem (vlhkost a teplota) a teplotou povrchu podkladu.
Čas schnutí	Pro 40 µm DFT při 20°C a dobře větraném prostředí: Suchý na dotyk: 15 minut Suchý na manipulaci: 1 hodina Otěru vzdorný: 48 hodin
Přestříkání novou vrstvou Aluspray	Vždy aplikujte 2 vrstvy, druhý nástřik za 1 hodinu na povrch, který je suchý na dotyk. Maximální doba schnutí závisí na podmínkách prostředí.

Doporučený systém

Unikátní systém	Aluspray se doporučuje používat při retušování žárového zinkování, metalizace nebo na produkt ZINGA a při aplikacích na malé plochy. Nanášejte ve dvou vrstvách.
-----------------	--

Pro bližší informace ohledně zdraví a bezpečnosti při používání Vám na požádání vydáme Kartu bezpečnostních údajů (KBÚ).

Informace v tomto listě jsou orientační a jsou uvedené na základě praktických zkušeností a testování. Podmínky nebo metody manipulace, skladování, použití nebo likvidaci výrobku jsou mimo naši zodpovědnost. Všechny nároky týkající se nedostatků, musí být vykonané do 7 dní od obdržení výrobku s uvedením produktové šarže. Vyhrazuje si právo na změnu údajů. Tento list nahrazuje všechny předcházející technické listy.

Velkoobchod a technické poradenství pro ČR:
DINO SERVIS s.r.o., Hrnčířská 772, 470 01 Česká Lípa, www.zingacr.cz