

ZINGALU

ZINGALU je jednosložkový, vysoce výkonný samostatný nátěr, bohatý na organický zinek. Obsahuje 90 % ultra čistého zinku (ASTM D520 typ III) a 4 % hliníkových vloček v suché vrstvě, které poskytují dlouhodobou katodovou ochranu železných kovů. Hliníkové vločky nabízí bariérovou ochranu a světlou barvu, která odpovídá barvě pozinkovaných povrchů. Proto je ZINGALU ideální na opravu poškozených nebo starých pozinkovaných (hot-dip) nebo ZINGOU ošetřených konstrukcí. Může se aplikovat štětcem, válečkem nebo stříkáním na čistý a drsný podklad v širokém spektru atmosférických podmínek. ZINGALU je též dostupný jako sprej pod názvem ZINGALUSPRAY.

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÉ PARAMETRY

Tekutý produkt

Složení: zinkový prášek, aromatické uhlovodíky, pojivo, hliníkové vločky (bez odlupování)
Hustota: 2,46 kg/dm³ (± 0,06) při 20 °C
Obsah pevných částí: 80 % hmotnostních (± 2 %); 63 % objemových (± 2 %)
Ředění: ředidlem ZINGASOLV (tabulka ředění na str. 3)
Bod vzplanutí: ≥ 40 °C–60 °C
VOC: 530 g/l

Suchý film

Barva: šedá s hliníkovým leskem

Lesk: matný lesk

Obsah aktivního kovu: hliník: 4 % (± 1 %) hmotnosti
zinek: 90 % (± 1 %) hmotnosti, s čistotou 99,995 %.

ZINGALU poskytuje plnou katodovou ochranu a vzhledem na čistotu zinku odpovídá normě ISO 3549

Speciální vlastnosti:

atmosférická tepelná odolnost suchého filmu: minimum: -40 °C, maximum: 120 °C s vrcholy až do 150 °C

pH odolnost při ponoření od 5,5 pH do 9,5 pH

pH odolnost při atmosférických podmínkách od 3,5 pH do 12,5 pH

vynikající UV odolnost

Balení: 1 kg; 2 kg; 5 kg; 10 kg; 25 kg

Skladování: 2 roky, v originálním a neotevřeném balení. Po této době, může být použitý po kontrole stavu. Skladujte na chladném a suchém místě s teplotou mezi +5 °C až +25 °C.

Doba zpracovatelnosti: když se ZINGALU správně uzavře, může se i nadále používat

APLIKAČNÍ ÚDAJE

Příprava povrchu

Kovový podklad musí být nejdříve odmaštěný, očištěný párou při tlaku 140 barů a při teplotě 80 °C. Potom by měl být otryskaný na stupeň čistoty Sa 2,5, podle normy ISO 8501-1:2007 nebo na stupeň čistoty uvedený v normách SSPC-SP10 a NACE č. 2.

Dovoz a prodej pro ČR:

DINO SERVIS s.r.o., Hrnčířská 772, 470 01 Česká Lípa, www.STOP-KOROZI.cz

To znamená, že povrch musí být bez koroze, mastnoty, olejů, barvy, soli, špíny, okují a jiných nečistot. Po dokončení otryskávání by měl být povrch zbavený prachu nekontaminovaným stlačeným vzduchem podle normy ISO 8502-3 (max. množství 2). Další metodou na získání čistého povrchu je UHP tryskání vodou do stupně čistoty SSPC-WJ2. Ale mějte na paměti, že tato metoda nevytváří požadovanou drsnost povrchu.

Tento vysoký stupeň čistoty je také zapotřebí, když se ZINGALU aplikuje na žárově zinkované nebo metalizované vrstvy, nebo když se aplikuje na vrchní vrstvu existující vrstvy ZINGALU, ale ne na stejný stupeň drsnosti (viz. dále).

ZINGALU se může aplikovat na viditelnou korozi, které vzniká (po mokřím otryskání) v povoleném časovém limitu, ale nedoporučuje se pro optimální výsledky. Na malých plochách nebo na nekritických aplikacích může být ZINGALU aplikován na povrch, který je ručně připravený na stupeň St 2 podle ISO 8501-1.

Drsnost povrchu

Doporučuje se aplikovat ZINGALU na kovový podklad, který má stupeň drsnosti střední G podle normy ISO 8503-4: 2012. Před otryskáním se ujistěte, že je povrch odmaštěný. Tento vysoký stupeň drsnosti není potřebný, když se ZINGALU aplikuje na žárově zinkované nebo metalizované vrstvy, nebo když se aplikuje na existující ZINGALU. Staré povrchy zinkované ponorem za tepla mají dostatečnou drsnost, nové povrchy zinkované ponorem za tepla vyžadují otryskání nebo vhodné zdrsnění elektrickým nářadím.

Maximální aplikační doba

ZINGALU naneste co nejdříve na připravený kovový podklad (doporučuje se aplikovat dříve, než se objeví koroze). Když dojde ke kontaminaci povrchu před aplikací, povrch musí být opětovně vyčištěný, jak je popsáno výše.

Podmínky životního prostředí během aplikace

Teplota okolí: minimum -15 °C maximum 50 °C

Relativní vlhkost vzduchu: maximum 95 % (neaplikujte na vlhké nebo mokré povrchy)

Povrchová teplota: minimum 3 °C nad teplotou rosného bodu, žádná vizuální přítomnost vody a ledu,
maximum 60 °C

Teplota produktu: během aplikace musí být teplota tekutého ZINGALU mezi 15 °C až 25 °C. Nižší nebo vyšší teplota produktu bude mít vliv na hladkost filmu při schnutí.

PRACOVNÍ POSTUP

Všeobecný popis

ZINGALU se může aplikovat na čistý povrch štětcem, válečkem, stříkací pistolí, nebo bezvzduchovým stříkáním.

Metody aplikace

Křížový nátěr

Doporučuje se použít křížový nátěr štětcem na všechny ostré hrany, šrouby, matice a svařované plochy předtím, než aplikujete jednotnou vrstvu nátěru.

Míchání

Před aplikací důkladně hmotu mechanicky promíchejte, aby se dosáhlo homogenní směsi. Po 20 minutách je nutné opět hmotu promíchat.

Čištění náradí a zařízení

Před a po použití, stříkací zařízení, štětce a válečky musí být opláchnuté ředidlem ZINGASOLV. Nikdy nepoužívejte rozpouštědlo WhiteSpirit (lakový benzín).

Aplikace štětcem a válečkem

Ředění: Pro nejlepší výsledky ředte ZINGALU do 5 % ředidlem ZINGASOLV.

První nátěr: První vrstvu nikdy nenanášejte válečkem, jen štětcem, abyste vyplnili dutiny profilu, drsnosti a pokryli celý povrch.

Druh náradí: průmyslový kulatý štětec, mohérový váleček s krátkým vlasem.

Aplikace stříkáním – konvenční pistole

Ředění: Do 10 % ředidlem ZINGASOLV, v závislosti od velikosti trysky.

Dodatečné ředění se stejnou velikostí trysky poskytne hladší povrch.

Tlak v trysce: 2–4 bar

Otvor trysky: 1,8 – 2,2 mm

Speciální požadavky na stříkací zařízení: při aplikaci ZINGALU je lepší odstranit všechny filtry z pistole, abyste zabránili ucpání. Při použití tlakové nádoby používejte kratší hadice.

Aplikace stříkáním – Airless pistole

Ředění: Do 7 % ředidlem ZINGASOLV, v závislosti na velikosti trysky.

Dodatečné ředění se stejnou velikostí trysky poskytne hladší povrch.

Tlak v trysce: ± 150 bar

Otvor trysky: 0,017 – 0,031 palce; 0,43 – 0,78 mm

Tabulka ředění

	Štětec nebo váleček 5 %	Konvenční pistole 10 %	Airless pistole 7 %
1 kg	0,05 kg / 0,06 l Zingasolv	0,10 kg / 0,12 l Zingasolv	0,07 kg / 0,08 l Zingasolv
2 kg	0,10 kg / 0,100 l Zingasolv	0,20 kg / 0,20 l Zingasolv	0,14 kg / 0,16 l Zingasolv
5 kg	0,25 kg / 0,30 l Zingasolv	0,50 kg / 0,60 l Zingasolv	0,35 kg / 0,40 l Zingasolv
10 kg	0,50 kg / 0,60 l Zingasolv	1,00 kg / 1,20 l Zingasolv	0,70 kg / 0,80 l Zingasolv
25 kg	1,25 kg / 1,40 l Zingasolv	2,50 kg / 2,80 l Zingasolv	1,75 kg / 2,00 l Zingasolv

DALŠÍ INFORMACE**Vydatnost a spotřeba**

Teoretická vydatnost: při 60 µm DFT = 4,26 m²/kg nebo 10,5 m²/l

při 120 µm DFT = 2,13 m²/kg nebo 5,25 m²/l

Teoretická spotřeba: při 60 µm DFT = 0,26 kg/m² nebo 0,95 l/m²

při 120 µm DFT = 0,47 kg/m² nebo 0,19 l/m²

Praktická vydatnost a spotřeba závisí na profilu a drsnosti podkladu a na způsobu aplikace

Dovoz a prodej pro ČR:

DINO SERVIS s.r.o., Hrnčířská 772, 470 01 Česká Lípa, www.STOP-KOROZI.cz

Schnutí

Proces schnutí: ZINGALU schne odpařováním rozpouštědla. Tento proces je závislý od celkového WFT, nátěrů, teploty okolního vzduchu a vlhkosti a teploty ocelového povrchu.

Doba schnutí: při 60 µm DFT a teplotě 20 °C a při dobře větraném prostředí prachosuchý 20 min
suchý na dotyk 45 min
suchý na manipulaci 90 min.
úplně vytvrzený po 24 hod.

Přetírání: aplikace štětcem - 1 hodinu po zaschnutí
aplikace stříkací pistolí - 30 min. po zaschnutí

Maximální doba přetírání závisí od podmínek prostředí. Jestli se vytvořili soli zinku, měli by se nejdříve odstranit kartáčem a čistou vodou. Doporučujeme aplikovat druhou vrstvu v ten samý den, aby se předešlo vytvoření soli zinku na povrchu.

Sjednocení nátěru: každá nová vrstva ZINGALU se smíchá s předcházející vrstvou ZINGALU tak, že obě vrstvy vytvoří jednu homogenní vrstvu. Vrstva ZINGALU se tak může opět nanést při snížení katodové ochrany.

Měření tloušťky vrstvy**Tloušťka mokrého filmu**

Nejlépe podle ISO 2808.

WFT ZINGALU se má měřit pomocí hřebene na barvu.

V závislosti na ředění je možné vypočítat DFT ZINGALU z hodnoty WFT. $DFT = WFT (sbv / 100)$

Když se měří WFT vrstvy ZINGALU; mělo by se vzít do úvahy, že předcházející vrstvy se obnovují, a proto WFT měří celý systém (různé vrstvy).

Tloušťka suchého filmu

Nejlépe podle ISO 2808.

DFT ZINGALU se má měřit magnetickým indukčním měřidlem.

Měření DFT mezilehlých vrstev ZINGALU může poskytnout chybná čísla, protože měřidlo je stlačené v úplně nevytvrzených vrstvách. Je lepší měřit po nanesení konečné vrstvy, protože mezivrstvy se vždy uvolní a vytvoří 1 vrstvu

Počet měření: podle ISO 19840

Korekční hodnoty

Podle ISO 8503-1 je profil povrchu definovaný jako „medium“. Z tohoto důvodu by se měla použít korekční hodnota 25 µm. Hodnota korekce se odpočítá od individuálního odčítání, aby se získala individuální tloušťka suchého filmu v mikrometrech.

Kritéria přijatelnosti

Podle ISO 19840.

Aritmetický průměr všech jednotlivých tloušťek suchého filmu musí být stejný nebo menší než nominální tloušťka suchého filmu (NDFT). Všechny jednotlivé tloušťky suchého filmu se musí rovnat 80 % nebo více NDFT.

Přípustné jsou individuální tloušťky suchého filmu mezi 80 % NDFT a NDFT za předpokladu, že počet těchto měření je menší než 20 % z celkového počtu vykonaných jednotlivých měření. Všechny jednotlivé tloušťky suchého filmu musí být menší nebo rovné specifické maximální tloušťce suchého filmu.

Doporučený systém

Unikátní systém

ZINGALU se používá jen jako samostatný systém, aplikovaný v maximálně 2 vrstvách, aby se dosáhla celková vrstva maximálně DFT * 80 až 160 μm . Tento systém se důrazně doporučuje kvůli lehké údržbě. V době, kdy se ZINGALU obětuje kvůli katodové ochraně a reakci s vnějšími vlivy, vrstva se stane matnější a tenčí. Novou vrstvu ZINGALU je možné aplikovat přímo, na řádně připravený povrch a znovu naplní předcházející vrstvu ZINGALU. DFT ZINGALU, který se má aplikovat, závisí od zůstatkové vrstvy ZINGALU.

Pro podrobnější informace a doporučení týkající se aplikace ZINGALU, kontaktujte prosím Zingametall prodejce.

Bezpečnostní upozornění

Pro bližší informace ohledně zdraví a bezpečnosti při používání Vám na požádání dodáme Kartu bezpečnostních údajů (KBÚ).

Likvidace odpadu

Použitý a vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo pro obalové odpady. Obaly se zbytkem produktu odevzdejte na místo určené pro manipulaci s nebezpečným odpadem. Zneškodněte podle platné regionální a národní legislativy.

Informace v tomto listě jsou orientační a jsou uvedené na základě praktických zkušeností a testování. Podmínky nebo metody manipulace, skladování, použití nebo likvidace výrobku jsou mimo naši zodpovědnost. Všechny nároky týkající se nedostatků, musí být vykonané do 7 dní od obdržení zboží s uvedením produktové šarže. Vyhrazuje si právo na změnu údajů. Tento list nahrazuje všechny předcházející technické listy.